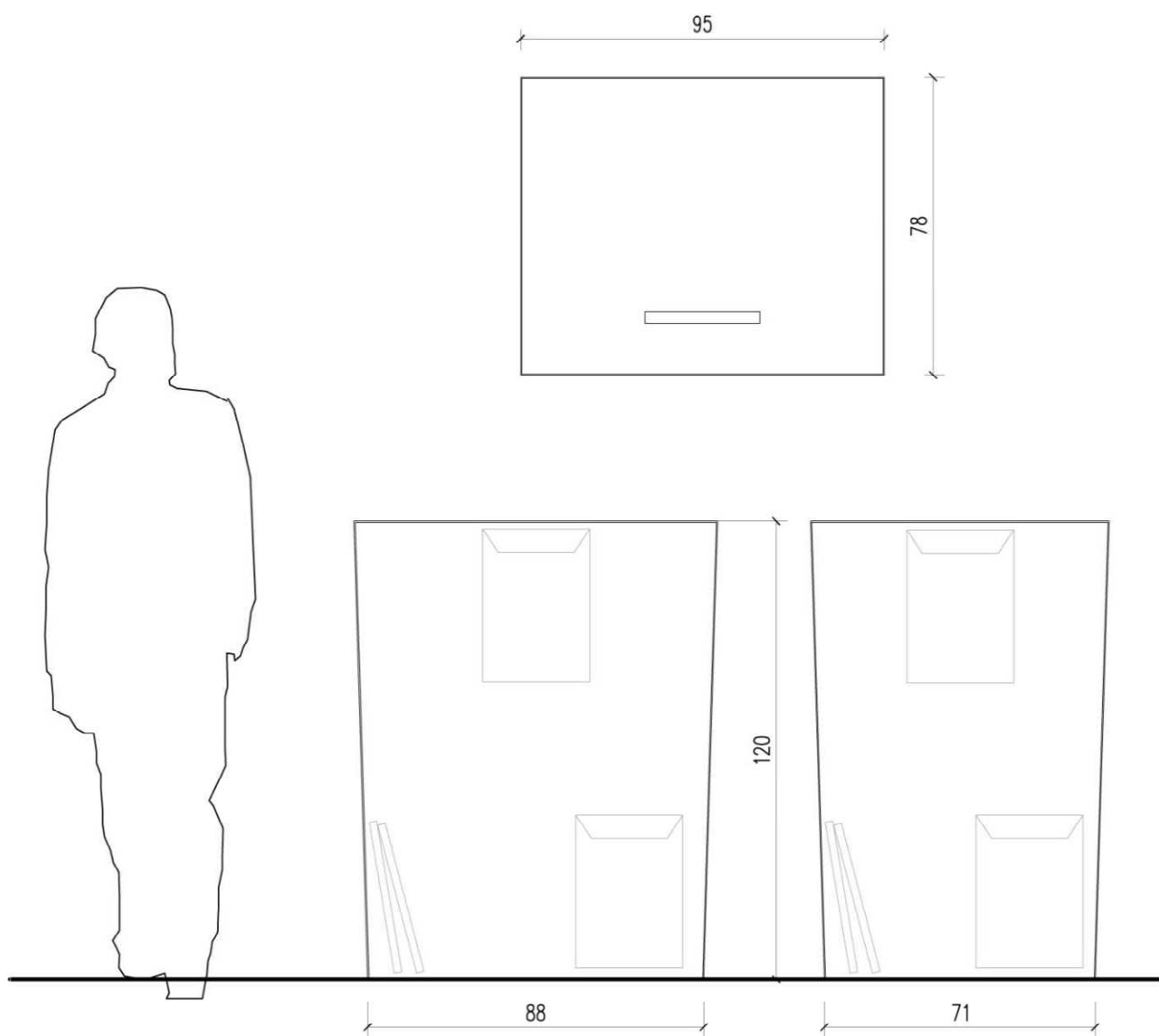


**Załącznik nr 4: Załączniki do uchwały Państwowej Komisji Wyborczej
z dnia 21 marca 2016 r. (poz. 312)**

Załącznik nr 2
do uchwały Państwowej Komisji Wyborczej
z dnia 21 marca 2016 r. (poz. 312)

**WZÓR URNY WYBORCZEJ DLA OBWODU GŁOSOWANIA POWYŻEJ 750
WYBORCÓW – 6 sztuk**

Pojemność urny (odliczając grubości ścian) $V = 0,81 \text{ m}^3$, założona grubość ścian: 3 mm



POKRYWA

monolit z poliwęglanu litego 3 mm,
uformowany pod wpływem wysokiej temperatury,
dokładna technologia formowania wg wytycznych
wykonawcy

UCHWYTY

meblowe, model do uzgodnienia,
montaż uchwytów do ścian do uzgodnienia
na etapie realizacji prototypu

NAKRĘTKA

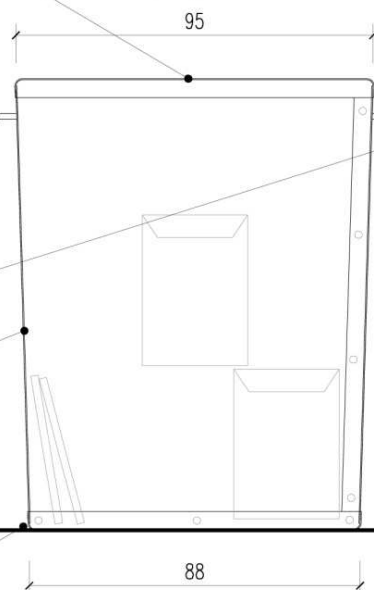
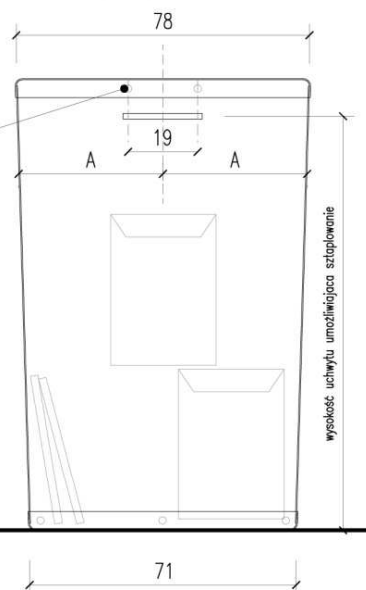
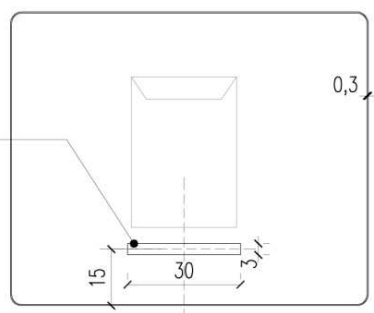
model do uzgodnienia na etapie realizacji prototypu

KĄT UGIĘCIA KRAWĘDZI

dokładny kąt ugięcia poliwęglanu litego
do ustalenia na etapie realizacji prototypu

DNO

monolit z poliwęglanu litego 3 mm,
uformowany pod wpływem wysokiej temperatury,
dokładna technologia formowania wg wytycznych
wykonawcy

WIDOK URNY A-A**WIDOK URNY B-B****WIDOK POKRYWY URNY****OTWÓR WRZUTOWY**

wycięty w poliwęglanie litym 3 mm,
oszlifowane krawędzie

ŁĄCZENIE ŚCIAN

nity niklowane z powłoką srebrną,
dokładne parametry i sposób łączenia
do ustalenia na etapie realizacji prototypu

ŚCIANA URNY

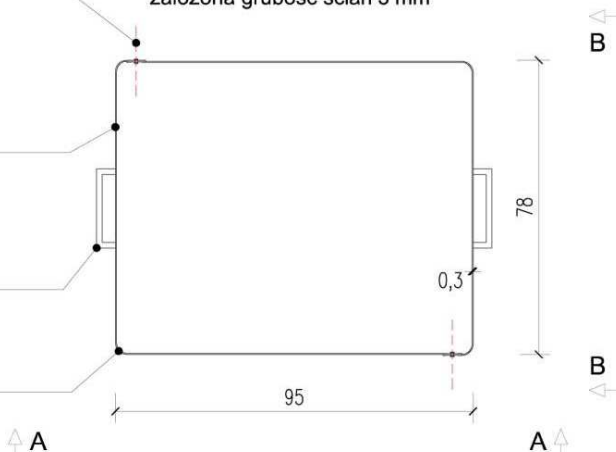
poliwęglan lity transparentny 3 mm,
dokładne parametry materiału
do ustalenia na etapie realizacji prototypu

UCHWYTY

meblowe

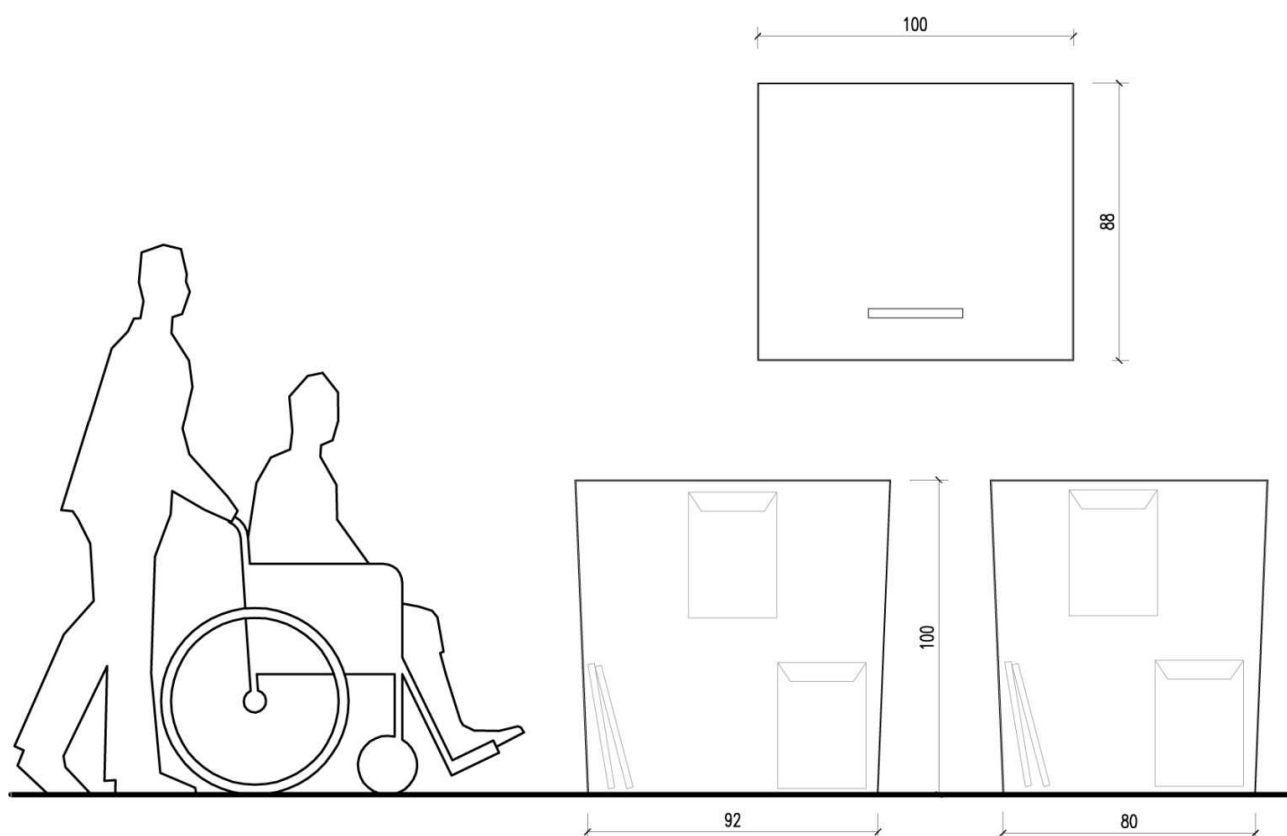
KĄT UGIĘCIA KRAWĘDZI

dokładny kąt ugięcia poliwęglanu litego
do ustalenia na etapie realizacji prototypu

RZUT ŚCIAN URNY
założona grubość ścian 3 mm

**WZÓR URNY WYBORCZEJ DLA OBWODU GŁOSOWANIA POWYŻEJ 750
WYBORCÓW, W KTÓRYM LOKAL WYBORCZY DOSTOSOWANY JEST DO
POTRZEB WYBORCÓW NIEPEŁNOSPRAWNYCH – 6 sztuk**

Pojemność urny (odliczając grubości ścian) $V = 0,8 \text{ m}^3$, założona grubość ścian: 3 mm



POKRYWA

monolit z poliwęglanu litego 3 mm,
uformowany pod wpływem wysokiej temperatury,
dokładna technologia formowania wg wytycznych
wykonawcy

UCHWYTY

meblowe, model do uzgodnienia,
montaż uchwytów do ścian do uzgodnienia
na etapie realizacji prototypu

NAKRĘTKA

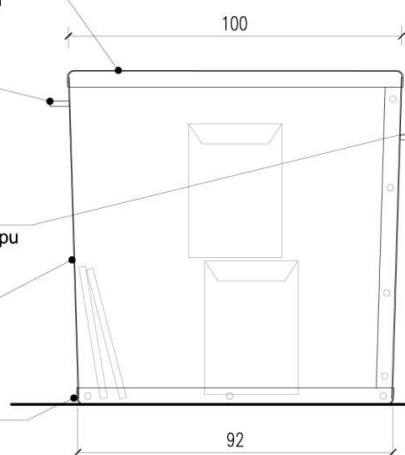
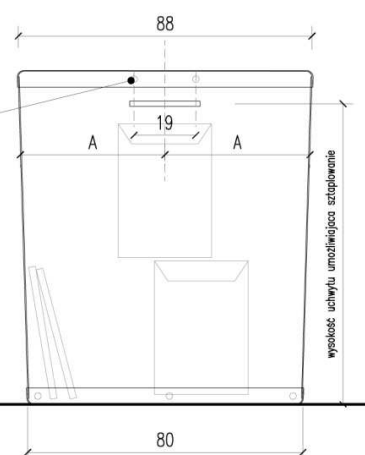
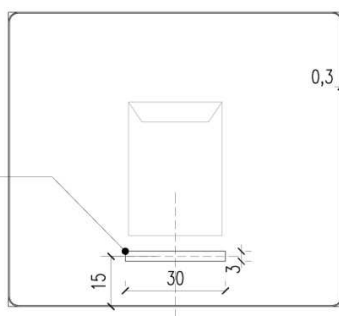
model do uzgodnienia na etapie realizacji prototypu

KĄT UGIĘCIA KRAWĘDZI

dokładny kąt ugięcia poliwęglanu litego
do ustalenia na etapie realizacji prototypu

DNO

monolit z poliwęglanu litego 3 mm,
uformowany pod wpływem wysokiej temperatury,
dokładna technologia formowania wg wytycznych
wykonawcy

WIDOK URNY A-A**WIDOK URNY B-B****WIDOK POKRYWY URNY****OTWÓR WRZUTOWY**

wycięty w poliwęglanie litym 3 mm,
oszlifowane krawędzie

RZUT ŚCIAN URNY

założona grubość ścian 3 mm

ŁĄCZENIE ŚCIAN

nity niklowane z powłoką srebrną,
dokładne parametry i sposób łączenia
do ustalenia na etapie realizacji prototypu

ŚCIANA URNY

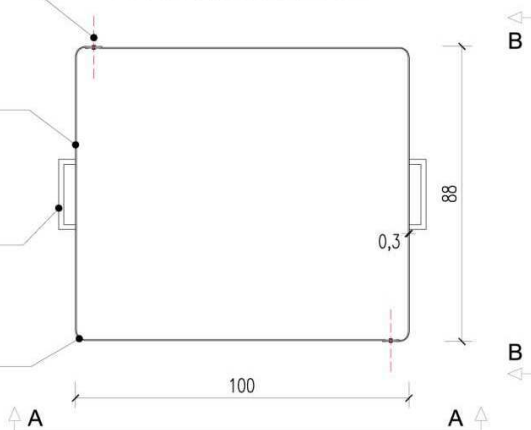
poliwęglan lity transparentny 3 mm,
dokładne parametry materiału
do ustalenia na etapie realizacji prototypu

UCHWYTY

meblowe

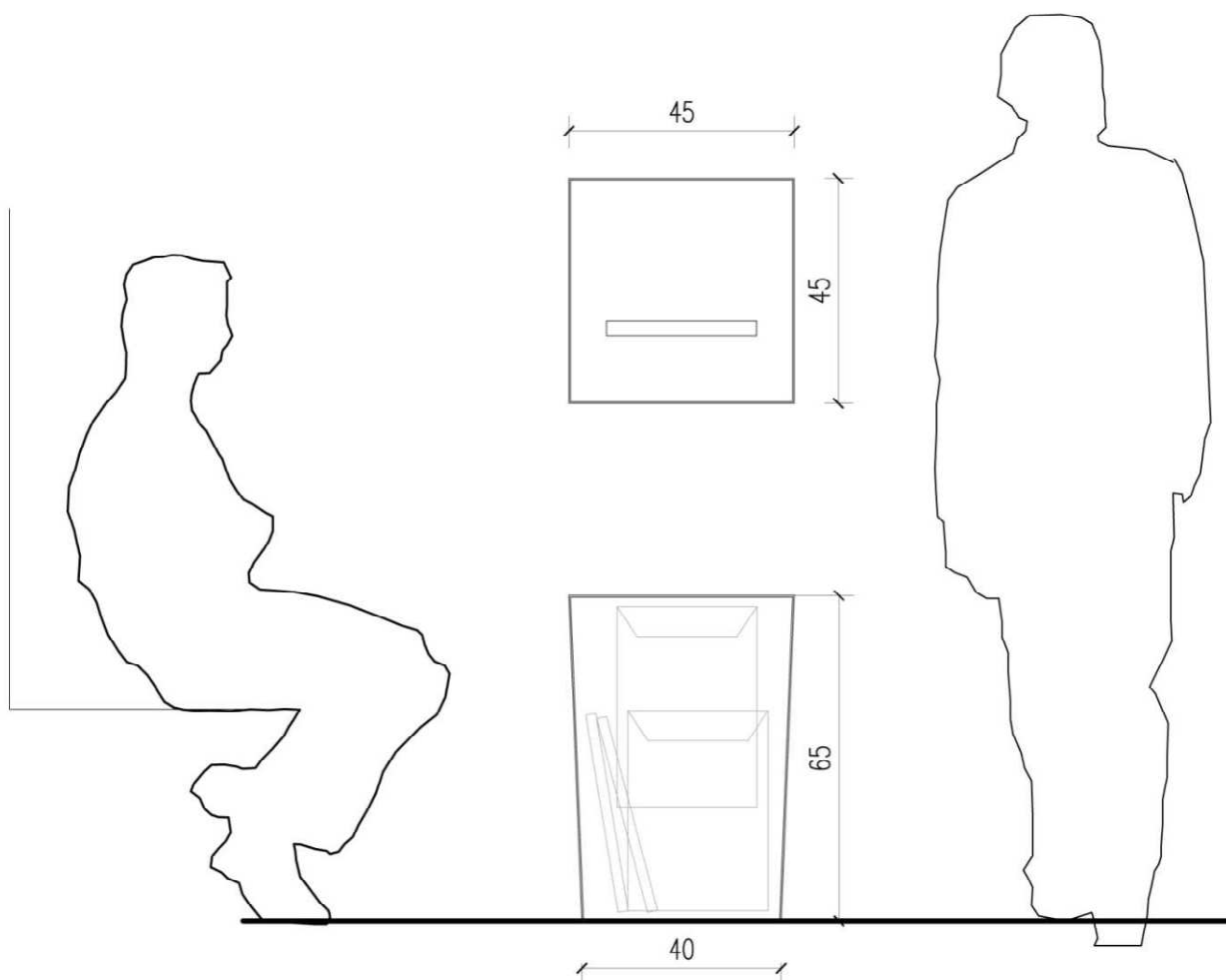
KĄT UGIĘCIA KRAWĘDZI

dokładny kąt ugięcia poliwęglanu litego
do ustalenia na etapie realizacji prototypu



**WZÓR URNY WYBORCZEJ POMOCNICZEJ (PRZENOŚNEJ) DLA OBWODU
GŁOSOWANIA W ZAKŁADZIE OPIEKI ZDROWOTNEJ I W DOMU POMOCY
SPOŁECZNEJ – 3 sztuki**

Pojemność urny (odliczając grubości ścian) $V = 0,11 \text{ m}^3$, założona grubość ścian: 3 mm



POKRYWA

monolit z poliwęglanu litego 3 mm,
uformowany pod wpływem wysokiej temperatury,
dokładna technologia formowania wg wytycznych
wykonawcy

UCHWYTY

meblowe, model do uzgodnienia,
montaż uchwytów do ścian do uzgodnienia
na etapie realizacji prototypu

NAKRĘTKA

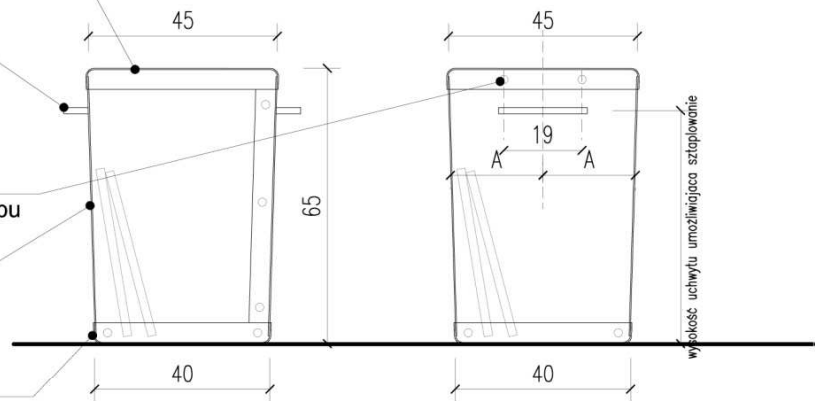
model do uzgodnienia na etapie realizacji prototypu

KĄT UGIĘCIA KRAWĘDZI

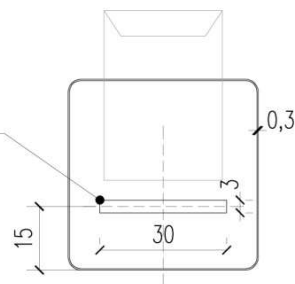
dokładny kąt ugięcia poliwęglanu litego
do ustalenia na etapie realizacji prototypu

DNO

monolit z poliwęglanu litego 3 mm,
uformowany pod wpływem wysokiej temperatury,
dokładna technologia formowania wg wytycznych
wykonawcy

WIDOK URNY A-A**WIDOK URNY B-B****WIDOK POKRYWY URNY****OTWÓR WRZUTOWY**

wycięty w poliwęglanie litym 3 mm,
oszlifowane krawędzie

**RZUT ŚCIAN URNY**

założona grubość ścian 3 mm

ŁĄCZENIE ŚCIAN

nity niklowane z powłoką srebrną,
dokładne parametry i sposób łączenia
do ustalenia na etapie realizacji prototypu

ŚCIANA URNY

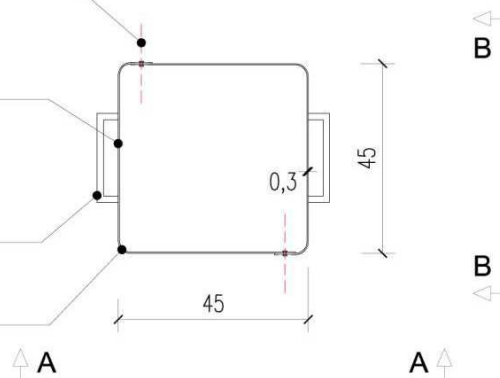
poliwęglan lity transparentny 3 mm,
dokładne parametry materiału
do ustalenia na etapie realizacji prototypu

UCHWYTY

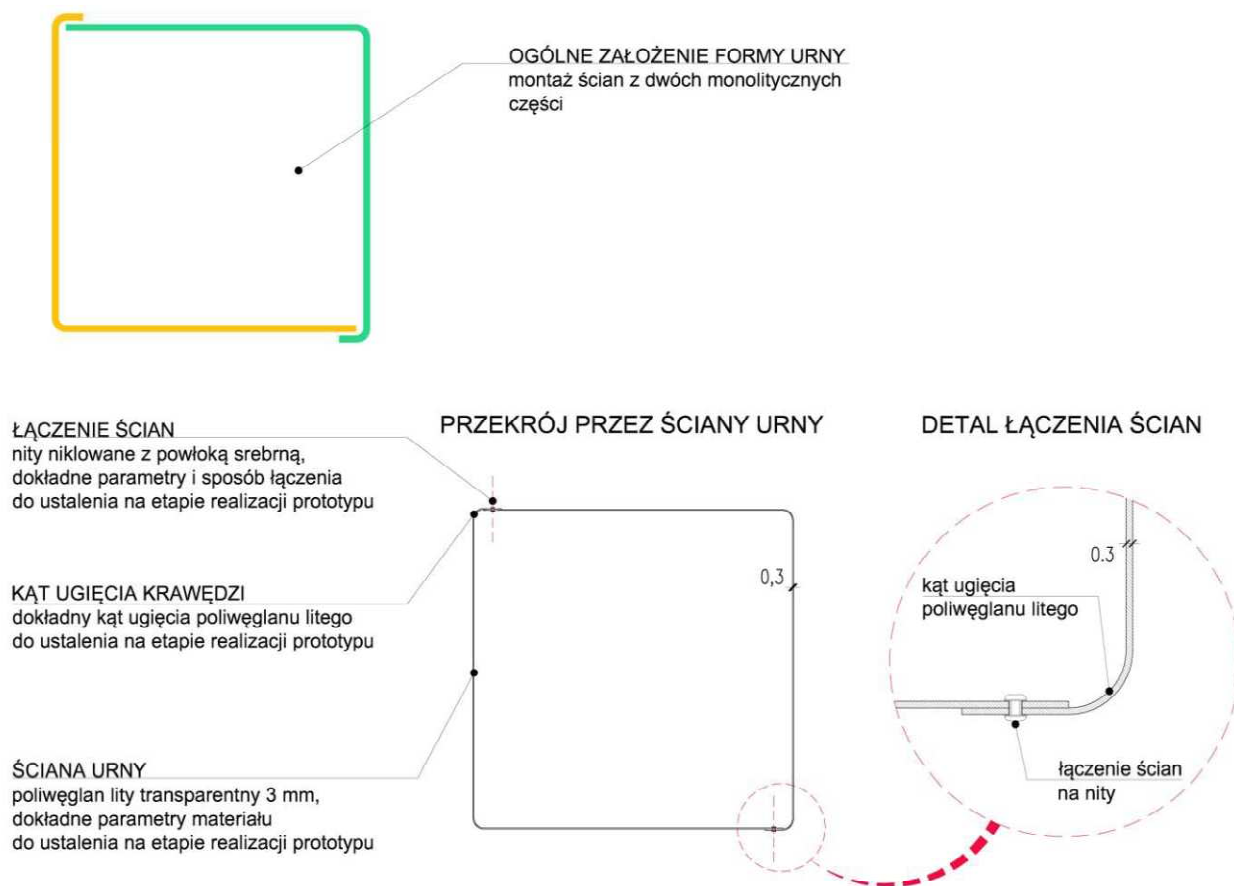
meblowe

KĄT UGIĘCIA KRAWĘDZI

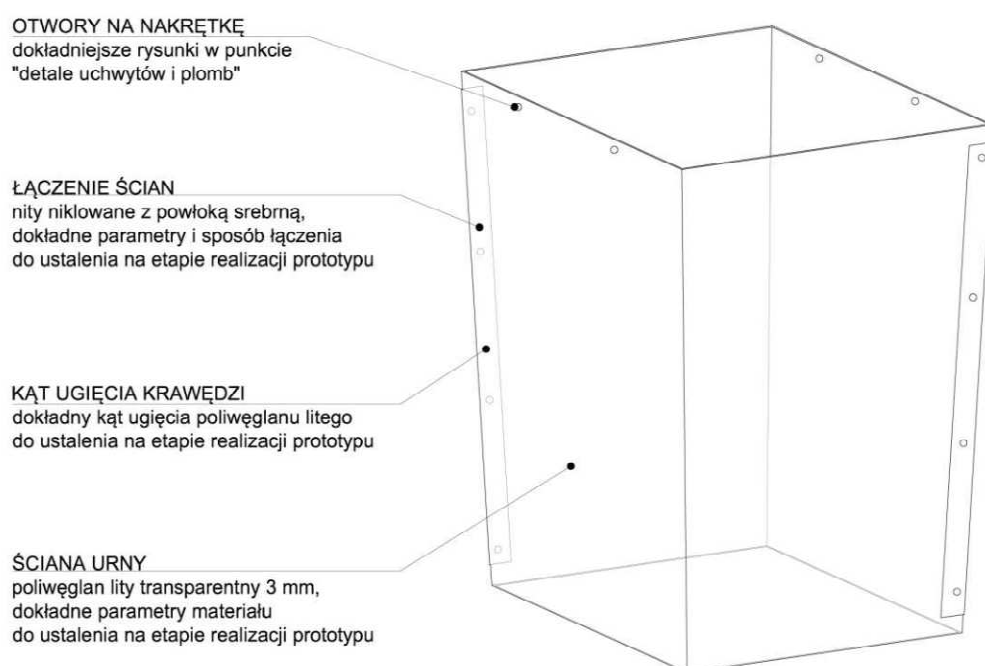
dokładny kąt ugięcia poliwęglanu litego
do ustalenia na etapie realizacji prototypu



DETALE KONSTRUKCYJNE URN WYBORCZYCH ŚCIANY URNY WYBORCZEJ



SPOSÓB ŁĄCZENIA ŚCIAN / AKSONOMETRIA (BEZ DNA I POKRYWY)



DNO URNY WYBORCZEJ

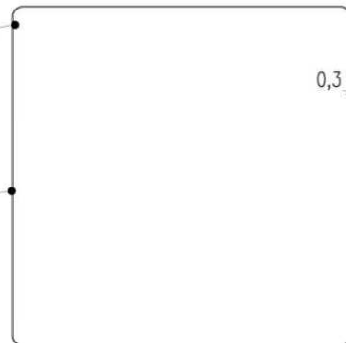
DNO / WIDOK Z GÓRY

KĄT UGIĘCIA KRAWĘDZI

dokładny kąt ugięcia poliwęglanu litego
do ustalenia na etapie realizacji prototypu

DNO

monolit z poliwęglanu litego 3 mm,
uformowany pod wpływem wysokiej temperatury,
dokładna technologia formowania wg wytycznych
wykonawcy



DETAL ŁĄCZENIA DNA

WIDOK DNA URNY

ŚCIANA URNY

poliwęglan lity transparentny 3 mm,
dokładne parametry materiału
do ustalenia na etapie realizacji prototypu

DNO

monolit z poliwęglanu litego 3 mm,
uformowany pod wpływem wysokiej
temperatury, dokładna technologia
formowania wg wytycznych
wykonawcy

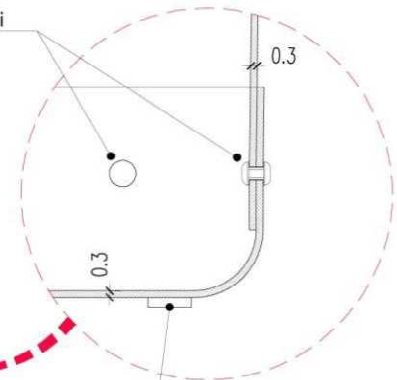
KĄT UGIĘCIA KRAWĘDZI

dokładny kąt ugięcia poliwęglanu litego
do ustalenia na etapie realizacji prototypu

łączenie dna ze ścianami
na nity

PODKŁADKI MEBLOWE

filcowe do ustalenia
na etapie realizacji
prototypu



SPOSÓB ŁĄCZENIA DNA / AKSONOMETRIA

DNO

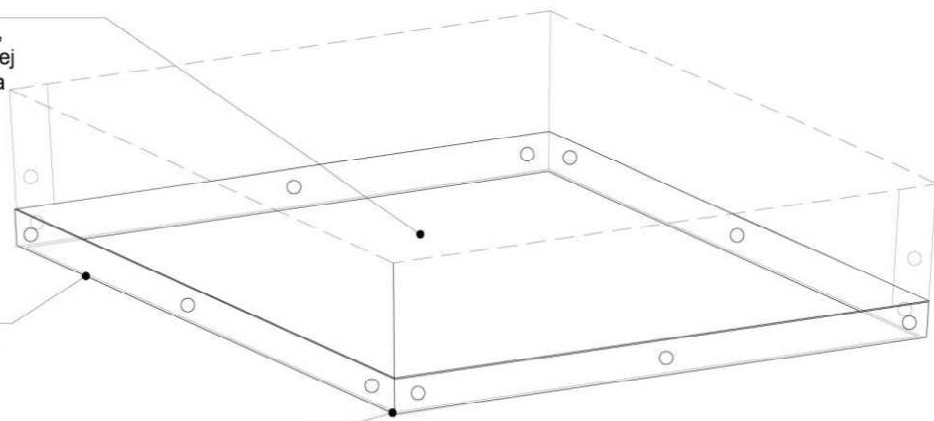
monolit z poliwęglanu litego 3 mm,
uformowany pod wpływem wysokiej
temperatury, dokładna technologia
formowania wg wytycznych
wykonawcy

ŁĄCZENIE DNA ZE ŚCIANĄ

nity niklowane z powłoką srebrną,
dokładne parametry i sposób
łączeniado ustalenia na etapie
realizacji prototypu

KĄT UGIĘCIA KRAWĘDZI

dokładny kąt ugięcia poliwęglanu litego
do ustalenia na etapie realizacji prototypu



POKRYWA URNY WYBORCZEJ

POKRYWA / WIDOK Z GÓRY

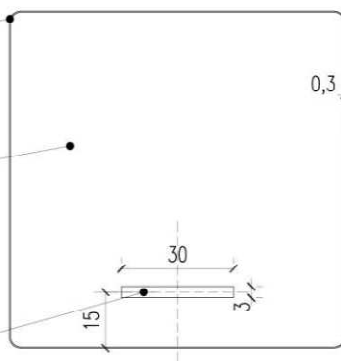
KĄT UGIĘCIA KRAWĘDZI

dokładny kąt ugięcia poliwęglanu litego
do ustalenia na etapie realizacji prototypu

POKRYWA

monolit z poliwęglanu litego 3 mm,
uformowany pod wpływem wysokiej temperatury,
dokładna technologia formowania wg wytycznych
wykonawcy

OTWÓR WRZUTOWY



WIDOK POKRYWY URNY

POKRYWA

monolit z poliwęglanu litego 3 mm,
uformowany pod wpływem wysokiej
temperatury, dokładna technologia
formowania wg wytycznych
wykonawcy

ŚCIANA URNY

poliwęglan lity transparentny 3 mm,
dokładne parametry materiału
do ustalenia na etapie realizacji prototypu

DETAL POKRYWY

OTWÓR NA NAKRĘTKĘ NAGWINTOWANY

dokładniejsze rysunki w punkcie
"detale uchwyty i plomb"

pokrywa z
poliwęglanu litego

0,3

0,3

POKRYWA / AKSONOMETRIA

POKRYWA

monolit z poliwęglanu litego 3 mm,
uformowany pod wpływem wysokiej
temperatury, dokładna technologia
formowania wg wytycznych
wykonawcy

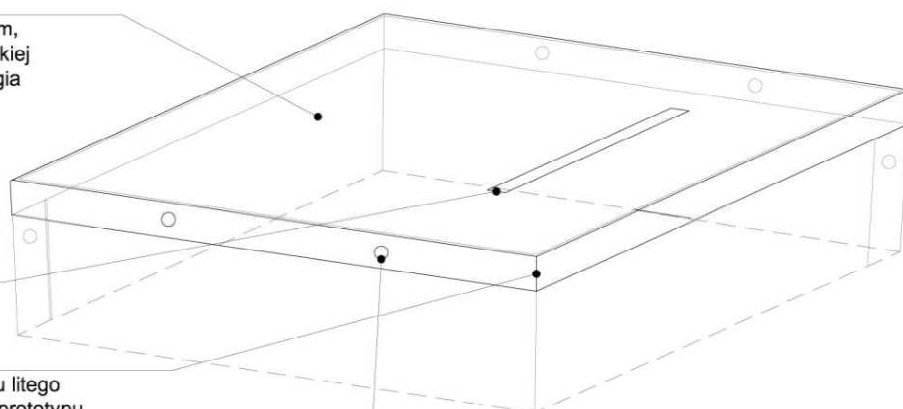
OTWÓR WRZUTOWY

KĄT UGIĘCIA KRAWĘDZI

dokładny kąt ugięcia poliwęglanu litego
do ustalenia na etapie realizacji prototypu

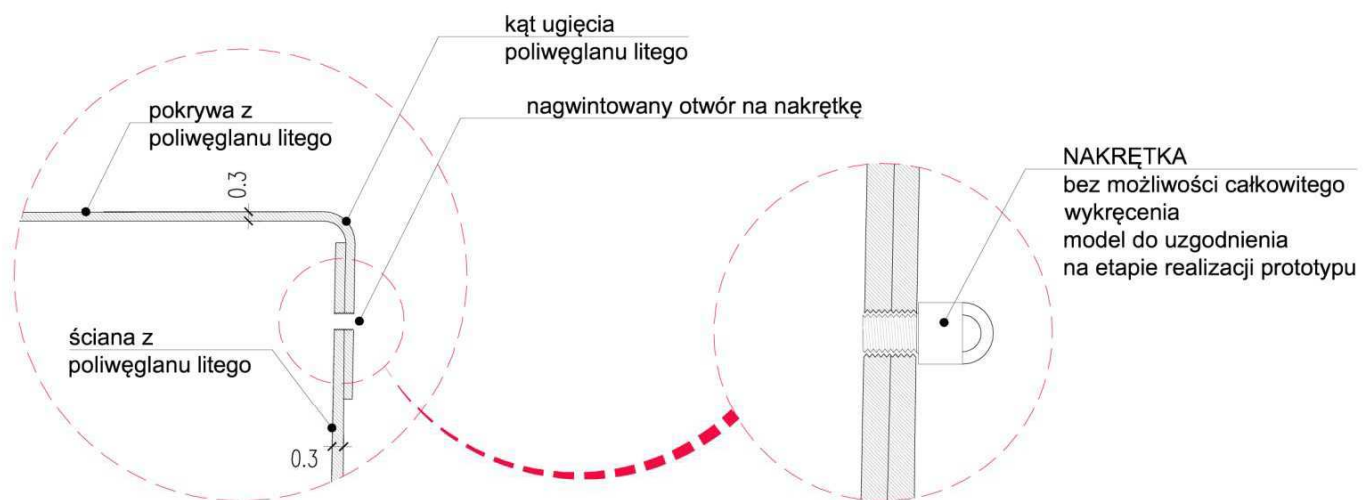
OTWORY NA NAKRĘTKI

dokładniejsze rysunki w zakładce
detale uchwyty i plomb



UCHWYTY, ZAMYKANIE POKRYWY / PLOMBY

ZAMYKANIE POKRYWY / PLOMBA



UCHWYTY / AKSONOMETRIA

UCHWYTY meblowe

RODZAJE UCHWYTÓW MEBLOWYCH

