Załącznik nr 3B do SIWZ

ZADANIE NUMER II: Dostawa i montaż urządzeń do Skate Parku

L.p.	Skate Park:	Ilość	Wymiary w cm (długość/szerokość/wysokość)
1	Rozbudowa istniejącego elementu Quarter pipe	1	280x244x120
2	Funbox z grindbox 3/3 + grindbox 3/1 + funbox z poręczą łamaną	1	463/685x183/488x45
3	Rozbudowa istniejącego elementu Bank ramp	1	340x122x120
4	Grindbox	1	301x607x90
5	Ławka najezdna	1	286x60x35/47
6	Wykonanie i montaż tablicy informacyjnej	1	min. 60x80
7	Stojak na rowery	1	92x45,5x28,5

SPECYFIKACJA SKATEPARKU

I. WYMAGANIA DOTYCZĄCE MATERIAŁÓW NA URZĄDZENIA SKATEPARKU

1) KONSTRUKCJA URZĄDZEŃ SKATEPARKU

a) Materiał

- Płyty nośne (konstrukcyjne) muszą być wykonane ze sklejki ciemnej wodoodpornej obustronnie laminowanej o grubości nie mniejszej niż 18mm.
- Moduły elementów muszą mieć otwory o średnicy 12mm pomiędzy belkami. Otwory służą do skręcania modułów ze sobą za pomocą śrub galwanizowanych M12. Zewnętrzne otwory elementów mają dodatkową funkcję wentylacji. Widoczne śruby muszą być zakończone grzybkiem ***(załącznik nr 4b)***.
- Poszczególne sekcje muszą być wewnątrz wzmocnione za pomocą belek o profilu 60x90mm, rozmieszczonych minimum co 250mm od swoich środków i pokrytych środkiem konserwującym. W tylnych konstrukcjach dopuszczalne belki 80x80mm, obite 9mm ciemną sklejką wodoodporna laminowaną.
- Na płytach bocznych zewnętrznych paneli konstrukcyjnych o gr. 18mm musi zostać zainstalowany system wentylacji z HPL-u o grubości 6mm w taki sposób, aby powodował swobodny przepływ powietrza przez element ***(załącznik nr 4b)***.
- Wszystkie panele boczne muszą być umieszczone na stopkach w celu wyeliminowania wchłaniania wilgoci przez elementy. Podstawki tego typu będą też pełniły funkcję dodatkowego systemu wentylacji ***(załącznik nr 4b***).

- Wkręty i śruby znajdujące się po bokach (konstrukcji) muszą być przykręcone na równo z obiciem (przed przykręceniem otwory muszą być rozwiercane i frezowane na maszynie numerycznej CNC tak, aby łebek śruby czy wkrętu schował się).
- Belki konstrukcyjne muszą być przykręcone do płyt nośnych za pomocą stalowo-ocynkowanych wkrętów typu Torx 6x140. Na końcu każdej belki muszą znajdować się minimum 2 wkręty.
- W celu wyeliminowania wybijania belek konstrukcyjnych podczas użytkowania należy wzmocnić ich osadzenie dodatkowymi wspornikami (wspornik najazdu, konstrukcja wsporcza). Co najmniej 80% belek konstrukcyjnych musi być dodatkowo wzmocnionych elementami wsporczymi (***załącznik nr 4c***).
- W elementach wyższych niż 1m i szerszych niż 1,8m wymagany jest właz konserwacyjno-inspekcyjny (***załącznik nr 4d***).

b) Łączenie płyt

- W celu przedłużenia płyty nośnej (konstrukcyjnej) trzeba zastosować łączenie w kształt puzzle'a, aby uniknąć rozdzielenia się elementów na skutek dużych obciążeń i naprężeń ***(załącznik nr 4a)***.

c) Warstwa podkładowa (warstwa oddzielająca nawierzchnię jezdną od kantówek konstrukcyjnych).

- We wszystkich sekcjach o łukowym kształcie warstwa podkładowa wykonana jest ze sklejki ciemnej wodoodpornej obustronnie laminowanej o grubości nie mniejszej niż 9mm, przykręconej do konstrukcji za pomocą stalowo-ocynkowanych wkrętów typu Torx 5x60 lub 6x60.

d) Gwarancja jakości i powtarzalności

W celu zwiększenia precyzji wykonania i powtarzalności elementów, wszystkie zewnętrzne i wewnętrzne płyty nośne (konstrukcje) muszą być wycinane za pomocą maszyny numerycznej CNC*.
* Computerized Numerical Control (CNC) to komputerowe sterowanie numeryczne.

2) NAWIERZCHNIA JEZDNA

- Końcową powierzchnią jezdną musi być 18 mm ciemna, wodoodporna sklejka obustronnie laminowana z jednostronnym odciskiem siatki, przykręcona za pomocą stalowo-ocynkowanych wkrętów typu Spax lub Torx 6x60.
- We wszystkich sekcjach o łukowym kształcie warstwa jezdna wykonana jest z ciemnej, wodoodpornej sklejki obustronnie laminowanej z jednostronnym odciskiem siatki **o grubości nie mniejszej niż 9mm**, przykręconej do konstrukcji za pomocą stalowo-ocynkowanych wkrętów typu Torx 5x60 lub 6x60. Przy konstrukcjach gdzie występuje promień mniejszy niż 1,5m można zastosować **sklejkę ciemną, wodoodporną obustronnie laminowaną z jednostronnym odciskiem siatki o grubości 6mm .**
- 90% otworów pod wkręty musi być przewierconych i rozwierconych pod główki wkrętów za pomocą numerycznej maszyny CNC ***(załącznik nr 4e***).

- Wszystkie główki wkrętów muszą być zagłębione w wierzchniej warstwie nawierzchni jezdnej na maksymalnie 1mm (główki wkrętów nie mogą wystawać ponad powierzchnię płyty).
- Ze względu na rozszerzalność termiczną materiałów, bądź też nierówności podłoża, na którym stoi element, na łączeniach płyt mogą występować szczeliny. W takim wypadku wszystkie takie miejsca muszą zostać zaślepione masą uszczelniająco-klejącą.

3) BARIERKI OCHRONNE

Wszystkie urządzenia o wysokości powyżej 1m muszą mieć poręcze ochronne wzdłuż tyłu i boków podestu (nie dotyczy to wysokich funboksów do skoków, gdzie zastosowanie barierek w takim elemencie prowadzi do zwiększenia ryzyka wypadku).

- Barierki muszą posiadać pionowe poprzeczki, aby nie prowokowały nikogo do wspinania się.
- Wysokość barierek ochronnych ponad podestem musi wynosić co najmniej 1,2m.
- Rama zewnętrzna barierki musi być wykonana ze stali galwanizowanej, z profili 30x30mm i rurek Ø16mm o rozstawach zgodnych z obowiązującą normą PN-EN14974 z późniejszymi zmianami.
- Tylne i boczne barierki muszą być skręcone razem ze sobą za pomocą śrub metrycznych.
- Barierki muszą być przymocowane do ramp przy pomocy wkrętu do drewna o zakończeniu sześciokątnym SW 17ø10x90 ***(załącznik nr 4f)***.

4) STAL

Poręcze i inne elementy stalowe będą ze stali ocynkowanej.

- Coping musi być wykonany z rury stalowej ocynkowanej o średnicy w przedziale od 48 do 60,3 mm.
- Coping musi być przymocowany do podestów za pomocą stalowo-ocynkowanych wkrętów typu Spax lub Torx 6x60. Końcówki rur muszą być zaślepione stalowymi zaślepkami, aby zapobiec skaleczeniom ***(załącznik nr 4g)***.
- Copingiem na boksach może też być stalowy profil o wymiarach 50x30x2mm.
- **Na podestach** gdzie jest zainstalowany coping, muszą być zamocowane blachy wzdłuż copingu o grubości 3mm i **szerokości 120mm**, aby chronić górną warstwę jezdną od uszkodzeń mechanicznych ***(załącznik nr 4g)***.
- Wszystkie kątowniki muszą mieć na zgięciu zaokrąglenia (stal walcowana na zimno), a ich końce muszą być zaokrąglone.
- Poręcze do ślizgania się muszą być zamontowane na 6mm blachach o wymiarach 60x300mm i przykręcone do podłoża za pomocą wkrętów typu Spax 6x60.
- Wszystkie otwory na blachach muszą być rozwiercone i fazowane tak, aby po przykręceniu wkrętów główki nie wystawały.
- Wszystkie blachy najazdowe muszą mieć szerokość w zakresie 350÷400mm, i grubość 3mm. Muszą być montowane do elementów za pomocą stalowo-ocynkowanych wkrętów typu Spax 6x40 lub 6x60 i wspierać się na konstrukcji minimum 60mm.
- Miejsce pod blachę musi być wyfrezowane. Muszą stykać się z podłożem, by stworzyć swobodną linię przejazdu ***(załącznik nr 4h)***.
- Na narożach i na kantach piramid progi metalowe muszą tworzyć gładkie przejście.
- **Wszystkie odsłonięte krawędzie** wykonane z ciemnej, wodoodpornej sklejki obustronnie laminowanej z jednostronnym odciskiem siatki **o grubości nie mniejszej niż 9mm** muszą być zabezpieczone galwanizowanymi stalowymi kątownikami o grubości 3mm i szerokości

w zakresie 30÷50mm. Kątowniki muszą być przymocowane wzdłuż środkowej linii co 250mm za pomocą wkrętów typu Spax lub Torx 6x40 lub 6x60. Na elementach łukowych kątowniki muszą być **wywalcowane** – ***załącznik nr 4i*** (nie dopuszcza się nacinania kątowników lub stosowania płaskowników).

- Okucie górne na grindboxach na krótszym boku jest zawsze wpuszczone na równo z płytą. W przypadku gdy grindbox jest szerszy niż 60cm, dłuższy kątownik też jest wpuszczony na równo z płytą, w innym wypadku można zamontować go na płytę. Okucie musi być wykonane z kątownika o minimalnych wymiarach 50x50mm oraz grubości ścianki co najmniej 3mm ***(załącznik nr 4j)***.

5) BEZPIECZEŃSTWO

- W widocznym miejscu przy wejściu na skatepark musi zostać umieszczona instrukcja użytkowania skateparku
- Dobór elementów i ich rozmieszczenie z zachowaniem stref bezpieczeństwa, a także przestrzeganie instrukcji użytkowania minimalizuje ryzyko kontuzji podczas użytkowania.
- Wszystkie prace muszą być wykonane zgodnie z obowiązującymi przepisami oraz pod nadzorem osób uprawnionych.
- Wszystkie zastosowane materiały muszą posiadać wymagane atesty, aprobaty techniczne, deklaracje zgodności itp., oraz muszą być zastosowane zgodnie z ich kartami technicznymi podanymi przez producentów.
- Wszystkie urządzenia sportowe, zabawowe i rekreacyjne oraz komunalne zainstalowane na terenie objętym niniejszym opracowaniem muszą bezwzględnie spełniać wszystkie wymagania w zakresie bezpieczeństwa użytkowania zgodnie z obowiązującymi normami (PN-EN 14974+A1:2010 - Urządzenia dla użytkowników sprzętu rolkowego. Wymagania bezpieczeństwa i metody badań).

6) TABLICA INFORMACYJNA - 1 szt.,

Na **tablicy informacyjnej z regulaminem musi** znajdować się specjalny zestaw **przykładowych ćwiczeń**, dzięki czemu każda osoba mająca po raz pierwszy styczność z takim obiektem, będzie mogła łatwo rozpocząć trening. Wygląd tablic musi zostać ustalony z Zamawiającym.

WYTYCZNE DOTYCZĄCE OBOWIĄZKÓW INFORMACYJNYCH PRZY ZADANIACH INWESTYCYJNYCH DOFINANSOWANYCH ZE ŚRODKÓW FUNDUSZU ROZWOJU KULTURY FIZYCZNEJ (FRKF) – TABLICA PROMOCYJNA

1. W przypadku przekazywania informacji o zadaniu inwestycyjnym do mediów, bądź wydawania publikacji i materiałów promocyjnych, należy zamieszczać w nich informację o dofinansowaniu zadania przez Ministerstwo Sportu i Turystyki ze środków FRKF.
2. Tablica powinna być odporna na warunki atmosferyczne przez przynajmniej pięć lat po oddaniu obiektu do użytkowania.
3. W przypadku realizacji obiektów kubaturowych tablica powinna znajdować się przy głównym wejściu na elewacji budynku lub przy głównym wejściu na teren obiektu na ogrodzeniu. W przypadku budowy tzw. terenowych urządzeń sportowych, np. boisk, skateparków, kortów tenisowych, tablica powinna znajdować się na ogrodzeniu przy głównym wejściu na teren obiektu lub w innym widocznym miejscu.

4. Należy zachować układ treści tablicy zgodny z Załącznikiem. Wymiary tablicy nie powinny być mniejsze niż 60 cm (wysokość) x 80 cm (szerokość).
5. Tablicę wykonuje się z trwałego materiału: pleksi.
6. Napisy na tablicy wykonuje się w sposób czytelny i trwały w kolorze czarnym na białym tle.

Załącznik do Wytycznych dotyczących obowiązków informacyjnych przy zadaniach inwestycyjnych dofinansowanych ze środków Funduszu Rozwoju Kultury Fizycznej (FRKF):

XXX[1]

Ministerstwo Sportu i Turystyki

XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX[2]
w Xxxxxxxxxxxxxxxxxxx[3]

Inwestycja dofinansowana przez Ministra Sportu i Turystyki ze środków Funduszu Rozwoju Kultury Fizycznej (FRKF) w ramach Xxxxxx Xxxxxx Xxxxxxx.[4]

Całkowita wartość inwestycji: PLN
Kwota dofinansowania ze środków FRKF: PLN

Więcej informacji na temat dofinansowań udzielanych przez Ministra Sportu i Turystyki ze środków Funduszu Rozwoju Kultury Fizycznej (FRKF) znajduje się na stronie internetowej www.msport.gov.pl

7) STOJAK NA ROWERY – 1 szt.

Parametry stojaka:

- Wysokość: ok. 28,5 cm
- Szerokość: ok. 45,5 cm
- Długość: ok. 192 cm
- Waga: ok. 20 kg

Stojak na rowery, 5-stanowiskowy, w dwóch wersjach - do postawienia i do wkopania:

- Konstrukcja wykonana jest z profili ok. 30x50x2 mm oraz pręta ok. 16 mm.
- Cała konstrukcja zabezpieczona antykorozyjnie i opcjonalnie może być malowana lakierami strukturalnymi.

1 Logo (godło) beneficjenta środków FRKF oraz jego nazwa
2 Nazwa inwestycji zgodnie z umową zawartą pomiędzy Beneficjentem środków FRKF a Ministrem Sportu i Turystyki
3 Lokalizacja inwestycji
4 Nazwa programu, w ramach którego udzielono dofinansowania Np. Wojewódzki Wieloletni Program Rozwoju Bazy Sportowej, Program Rozwoju Inwestycji Sportowych, Program Rozwoju Szkolnej Infrastruktury Sportowej, Programu Inwestycji o Szczególnym Znaczeniu dla Sportu

- W skład zestawu do wkopania wchodzą prefabrykaty fundamentowe ułatwiające montaż w gruncie.
- Jednorazowo w urządzeniu można zaparkować pięć rowerów.



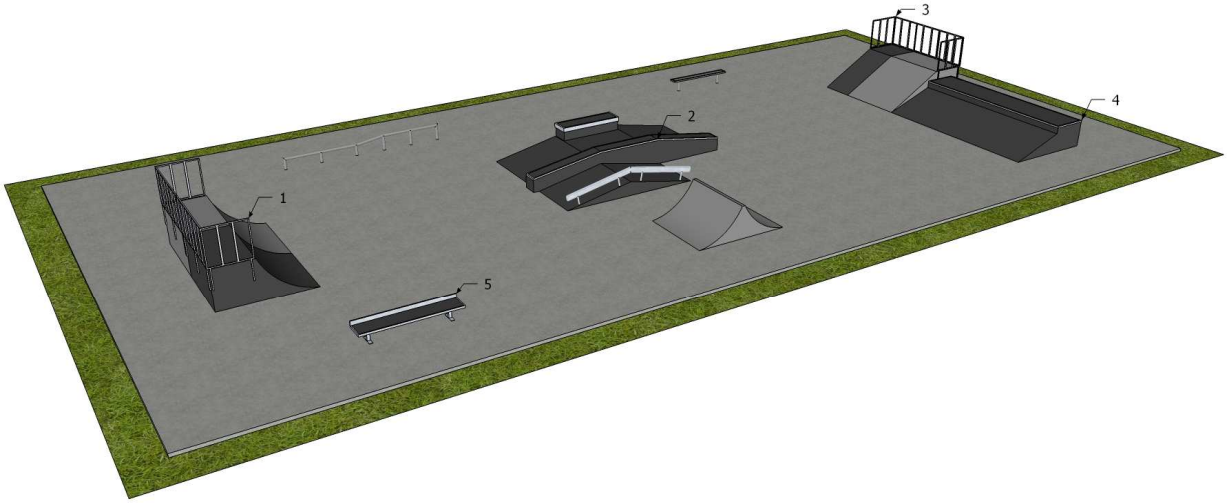
II. TOLERANCJE:

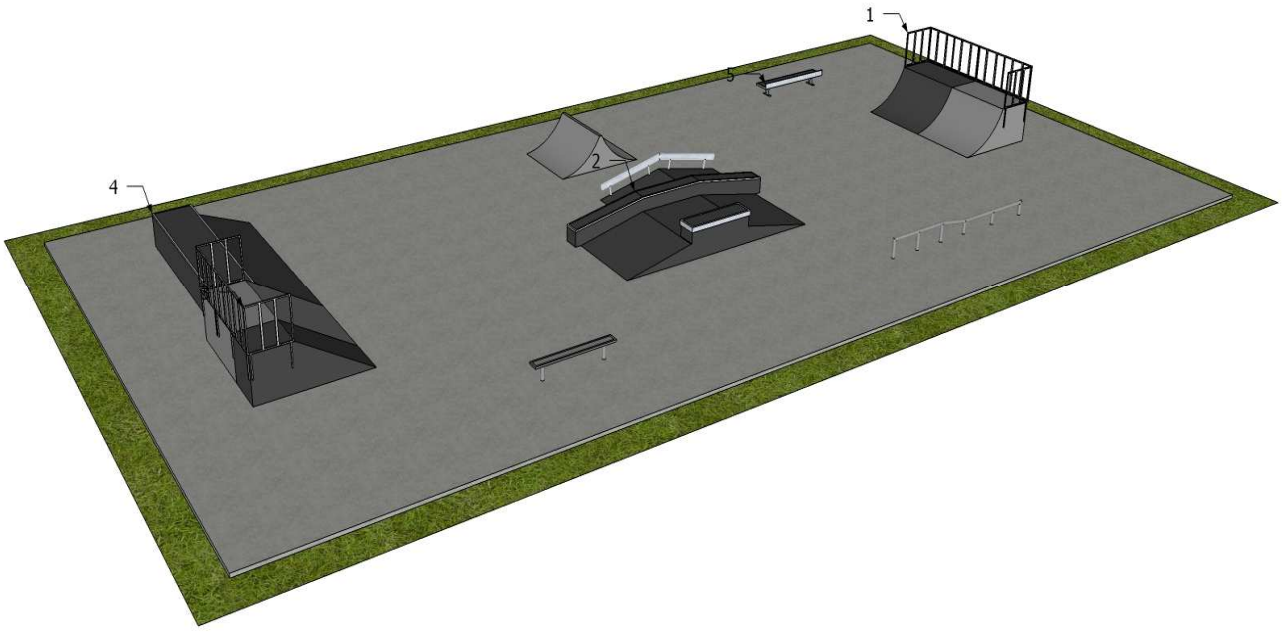
1. Wszystkie wystawione krawędzie muszą być ochronione galwanizowaną stalą.
2. Copingi mogą wystawać nie bardziej niż 12mm ponad powierzchnię blatu.
3. Wszystkie promienie nie mogą zmienić się bardziej niż 20mm od określonego wymiaru.
4. Otwory na płytach w linii poziomej muszą być w odstępach minimum 450mm .
5. Wszystkie otwory przy krawędziach stykających się ze sobą muszą być symetryczne.
6. Wszystkie połączenia śrubowe muszą być zakończone podkładką i nakrętką z teflonem.
7. Wymiary gabarytowe urządzeń mogą różnić się o **10%** w zależności od kątów.

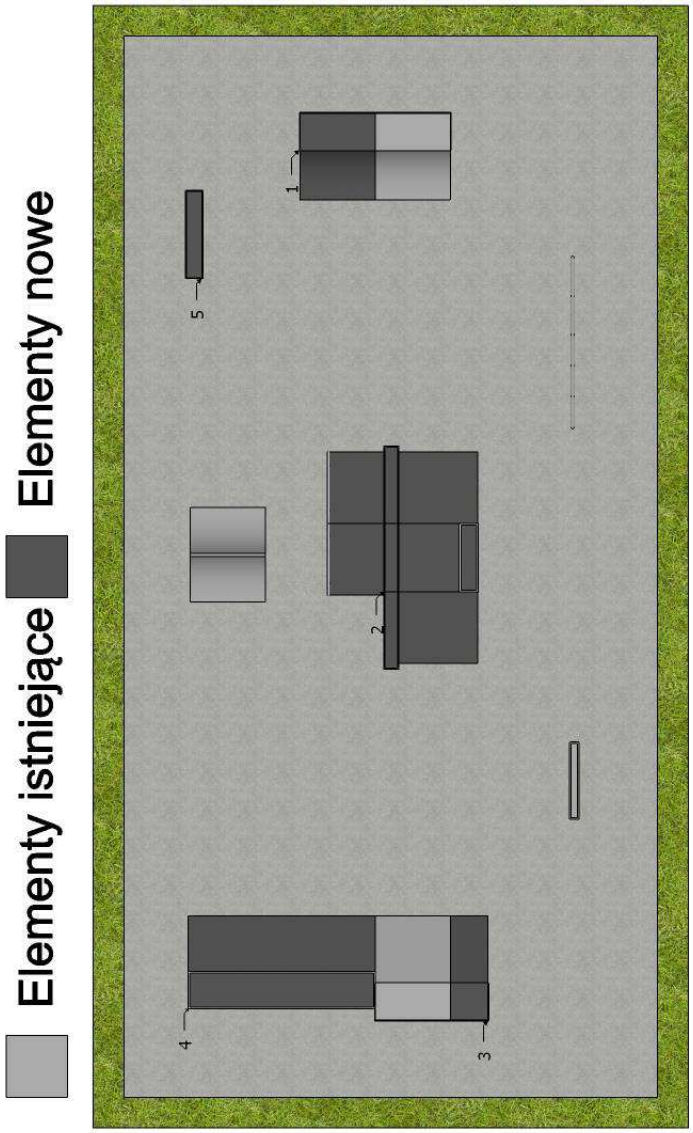
III. WYKAZ ZAŁĄCZNIKÓW:

Załącznik nr 4a – Połączenie płyt konstrukcyjnych i modułów
Załącznik nr 4b – Wentylacja i izolacja elementów
Załącznik nr 4c – Elementy wzmacniające konstrukcje
Załącznik nr 4d – Właz konserwacyjno-inspekcyjny
Załącznik nr 4e – Nawierzchnia jezdna – wkręty i otwory pod wkręty
Załącznik nr 4f – Barierki
Załącznik nr 4g – Coping
Załącznik nr 4h – Blacha najazdowa
Załącznik nr 4i – Elementy stalowe – zabezpieczenie krawędzi
Załącznik nr 4j – Okucie Grindboxów

Przykładowa wizualizacja:






Elementy istniejące
Elementy nowe
1
2
3
4
5