

Załącznik nr 1

WARUNKI REALIZACJI DOSTAW

1. Osobami reprezentującymi Odbiorców, odpowiedzialnymi za realizację zamówienia (przyjęcie dostaw) ze strony Zamawiającego będą w zakresie:
 - a) budynków mieszkalnych wielorodzinnych i budynku wielofunkcyjnego – tel. 71 310 35 19 w. 444,
 - b) Szkoły Podstawowej nr 2 w Obornikach Śl. – dyrektor szkoły Jolanta Dudczenko, tel. 71 310 21 56,
 - c) Przedszkola Publicznego w Pęgowie – dyrektor przedszkola Danuta Adamowicz, tel. 71 310 71 94,
 - d) Szkoły Podstawowej w Pęgowie – dyrektor szkoły Barbara Syrico, tel. 71 310 74 19
 - e) Ochotniczej Straży Pożarnej w Obornikach Śl. – prezes OSP Zenon Łodygowski, tel. 71 310 25 02,
 - f) Ochotniczej Straży Pożarnej w Rościszewicach – komendant OSP Tomasz Żelazny, tel. 71 310 14 77, 607 410 609.
2. Przed rozpoczęciem realizacji „Harmonogramu dostaw paliw stałych” Wykonawca dokona z Odbiorcami roboczych uzgodnień organizacyjno-technicznych w zakresie sposobu odbioru partii dostaw, w tym: sprawdzenia możliwości awizowania dostaw partii sortymentu do Odbiorcy.
3. Wykonawca ponosi odpowiedzialność za prawidłowe i skuteczne dostarczenie do Odbiorcy awiza w formie faksu lub telefonicznie informującego o planowanym miejscu, terminie i wielkości partii dostawy paliwa stałego.
4. Dostawy będą następowały w ciągu 48 godzin po złożeniu pisemnego zamówienia przesłanego faksem przez poszczególnych Odbiorców.
5. Dostawy muszą być realizowane w godzinach: 7 : 30 – 14 : 30 w dniach roboczych.
6. Wykonawca realizuje dostawy na własny koszt i ryzyko (w cenę partii dostawy wchodzi wszelkie koszty: paliwo stałe, transport, podatki, rozładunek, ubezpieczenia oraz wszelkie inne koszty związane z dostawą) do momentu odebrania partii dostawy przez Odbiorców.
7. Dostawy uważa się za zrealizowane po odbiorze wszystkich partii dostaw.
8. Przez partię dostawy rozumie się jednorazową dostawę paliwa stałego dostarczoną do Odbiorcy, jednego dnia, jednego sortymentu, klasy i gatunku, identyfikowaną z dokumentami przewozowymi (np. list przewozowy, kwit wagowy lub Wz) oraz certyfikatem jakości.
9. Przyjęcie partii dostawy przez Odbiorców, realizowane będzie w dni robocze, w ustalonych przez Wykonawcę z Odbiorcą godzinach, po uprzednim otrzymaniu przez Odbiorcę awiza dostawy wg zasad określonych w punkcie 2. Ewentualne koszty, związane z nie przyjęciem dostawy w soboty i dni ustawowo wolne od pracy lub z powodu nie otrzymania awiza w sposób określony w punkcie 3, obciążają Wykonawcę.
10. Przyjęcie partii dostawy przez każdego z Odbiorców należy udokumentować protokołem przyjęcia, komisyjnie sporządzonym i podpisanym przez upoważnionego przedstawiciela Odbiorcy, opatrzonym pieczęcią Odbiorcy, który musi zawierać:
 - a) numer identyfikacyjny - nr zlecenia;
 - b) nazwę Wykonawcy i Odbiorcy;
 - c) datę przyjęcia sortymentu;
 - d) nazwę sortymentu zgodnie z zawartą umową;

- e) jednostkę miary;
- f) ilość, cenę jednostkową brutto i wartość brutto przyjętego sortymentu;
- g) sortyment i klasę partii dostaw;
- h) nazwisko i imię upoważnionego przedstawiciela Odbiorcy potwierdzającego przyjęcie partii dostawy własnoręcznym podpisem i pieczęcią z podaniem daty przyjęcia tej partii dostaw.

11. Po otrzymaniu partii dostawy kopię wymienionego w punkcie 10 dokumentu potwierdzonego przez Odbiorcę za zgodność z oryginałem, Odbiorca przesyła Wykonawcy.

12. Na dostarczoną partię dostawy, Wykonawca przekazuje Odbiorcy kopię faktury i kopię certyfikatu jakościowego w terminie do 7 dni od daty wydania partii dostawy Odbiorcy.

13. Z chwilą pokwitowania przez upoważnionego przedstawiciela Odbiorcy dostawy w dokumencie wskazanym w punkcie 10 prawo własności przesyłki i ryzyko utraty, ubytku lub uszkodzenia przechodzi z Wykonawcy na Odbiorcę z zastrzeżeniem §7 ust.1 pkt 3 umowy na dostawy paliwa stałego.

14. W przypadku stwierdzenia wad jakości lub ubytków przy odbiorze partii dostawy, Odbiorca postępuje zgodnie z zasadami określonymi w §7 umowy na dostawy paliwa stałego.

15. Zamawiający wprowadza prawo opcji wg, którego dopuszcza się możliwość:

- a) zmniejszenia ilości dostarczanego paliwa stałego o nie więcej niż 30 % łącznej ilości dostaw ujętej w „Harmonogramie dostaw paliw stałych”, w wyniku zgłoszenia przez Odbiorców zmniejszonych potrzeb;
- b) dokonywania przesunięć (przyspieszania lub opóźniania) dostaw pomiędzy okresami w/w harmonogramu;
- c) możliwości zwiększenia minimalnych ilości jednorazowych dostaw.
- d) ewentualnego zwiększenia ilości dostarczanego paliwa stałego, w ramach zamówienia uzupełniającego, na zasadach określonych w art. 67 ust 1 pkt 6 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych (t.j.Dz.U. z 2010 r. Nr 113, poz. 759 z późn. zm.).

16. Wszelkie rozliczenia finansowe realizuje Zamawiający.

17. Dostawa objęta umową będzie opłacona według wartości partii dostawy odebranej przez poszczególnych Odbiorców wymienionych w § 4 umowy.

18. Suma wartości poszczególnych partii dostaw wchodzących w skład zamówienia określonego w § 4 umowy, nie może przekroczyć wartości umownej za całość zamówienia.